



HiFlux Filtration A/S



HiFlux Filtration A/S

Spécialiste en solutions de **filtration liquide**

Brochure société



HiFlux Filtration A/S est situé au Danemark, avec une succursale aux Pays-Bas et est représenté par des partenaires dans toute l'Europe. Nous nous concentrons sur le développement et la fabrication de filtres à liquide et le conseil sur les solutions process sont des éléments clés de nos activités.

Nous concernant

HiFlux Filtration A/S est spécialisée depuis plus de 60 ans dans la fourniture de solutions de filtration de liquides pour les industries alimentaires et de process, ainsi que pour le secteur de l'énergie.

Expérience et base de connaissances

Résoudre des problèmes et fournir des conseils adaptés à chaque client est le fondement de notre approche de satisfaction client, donnant accès pour nos clients à notre expertise de longue date en filtration des liquides.

Qualité est le maître mot chez HiFlux Filtration A/S

HiFlux s'attache à toujours fournir des solutions de haute qualité, qu'il s'agisse de solutions de filtration standard ou personnalisées.

Durabilité:

La durabilité fait partie intégrante de notre stratégie. Nous nous efforçons d'améliorer notre production et nos activités pour nous conformer à l'agenda ESG.

Nous avons commencé notre politique de réduction de notre empreinte carbone par diverses actions nous engageant ainsi à l'augmenter de 1,5 degré conformément à l'objectif fixé par la Science-Based Targets Initiative (SBTi).



Nos valeurs

Mission:

Notre objectif est d'être le fournisseur privilégié de solutions personnalisées pour la filtration des liquides et augmenter la productivité de nos clients.

Vision:

Être le meilleur concepteur et fabricant de solutions de filtration automatisée de haute qualité.

Valeurs:

Être ouvert, honnête et juste dans tout ce que nous faisons - nous le faisons bien et nous le faisons ensemble dans un intérêt mutuel.

” LE TRAVAIL D'ÉQUIPE
DIVISE LA TÂCHE ET
MULTIPLIE LES SUCCÈS.

Notre activité?

Nous filtrons la plupart des liquides.

Les deux principales raisons de la filtration.

Protection:

- Réduire les dommages causés par des impuretés ou l'érosion
- Protection des pompes et des échangeurs de chaleur
- Protection des vannes, des chaudières et des canalisations
- Protection des équipement de pulvérisation

Affinage:

- Modification du produit et sécurisation de la qualité
- Suppression des particules indésirables et des agglomérats
- Rétention des particules utiles dans le liquide



Amélioration de la qualité du produit

La construction fermée du dispositif élimine le risque de contamination extérieure de votre produit.



Réduction des déchets et des coûts d'exploitation

Les filtres autonettoyants éliminent le besoin de remplacement du média filtrant et les coûts de mise en déchet, réduisant ainsi les pertes de produit, les temps morts et les coûts de main-d'œuvre.



Augmentation des cadences de production

Grâce à sa conception autonettoyante, il n'est pas nécessaire de changer de média filtrant, ce qui permet une filtration continue et fiable.



Préservez la sécurité et la santé de vos opérateurs

Un dispositif clos, aucune substance dangereuse ou vapeur peut s'échapper pendant le fonctionnement, limitant l'exposition des opérateurs aux produits filtrés.



Comment ça marche?

Le filtre HiFlux Auto-line® est conçu comme filtre autonettoyant compact. De construction robuste il est bien adapté aux applications industrielles et hygiéniques pour lesquelles la fiabilité et la sécurité de fonctionnement sont essentielles.

Les domaines d'application sont larges et comprennent la filtration de nombreux types de liquides différents dans le secteur alimentaire tels que les liquides très visqueux, les produits laitiers, le chocolat, les boissons, mais aussi dans l'industrie générale tels que les peintures et le vernis, les suspensions de polymères, les émulsions, les eaux de process ou les effluents. Des secteurs où une préfiltration ou filtration finale efficace est requise.



Réduction des coûts opérationnels

Les filtres Auto-line® éliminent en continu les particules indésirables. Cela signifie que la consommation de poches filtrantes ou de cartouches, y compris la main-d'oeuvre pour le remplacement, peut être considérablement réduite - ou complètement éliminée. En conséquence, les coûts d'exploitation sont minorés et la nécessité de gérer les déchets problématiques sous forme de cartouches ou de sacs filtrants est évitée.



Fonctionnalité

Le principe de filtration repose sur un écran filtrant tubulaire, les particules solides étant retenues à l'intérieur. Dans le processus de régénération de la surface, un racleur annulaire ou rotatif pousse les contaminants dans une chambre de collecte en fond de filtre.

Cette chambre est conçue de manière à pouvoir contenir une concentration élevée de solides avant purge. L'action de raclage est déclenchée soit, automatiquement par la pression différentielle due au colmatage progressif, soit à intervalles de temps fixes. Les matières collectées sont évacuées à intervalles appropriés par la vanne de vidange en fond de filtre.

La vidange est contrôlée individuellement par une commande électrique ou pneumatique. La perte de produit est ainsi réduite au minimum. La vidange dans les procédés discontinus peut également être contrôlée manuellement dans les cas où elle n'est requise qu'en fin de lot.



Opération

Dans un filtre rotatif, plusieurs lames raclent la surface filtrante poussant les contaminants dans la chambre de collecte en fond de filtre. Dans un filtre à raclage linéaire, le racleur est actionné par un vérin pneumatique, qui peut-être déporté pour qu'aucune portion de la tige de vérin ne soit en contact successif avec à la fois le produit filtré et l'intérieur du vérin.



Gamme de produits

Les filtres HiFlux Auto-line® ont été développés pour être bien adaptés aux besoins et aux exigences de particuliers nos clients. Ils sont disponibles en différentes tailles pour les applications industrielles et hygiéniques.

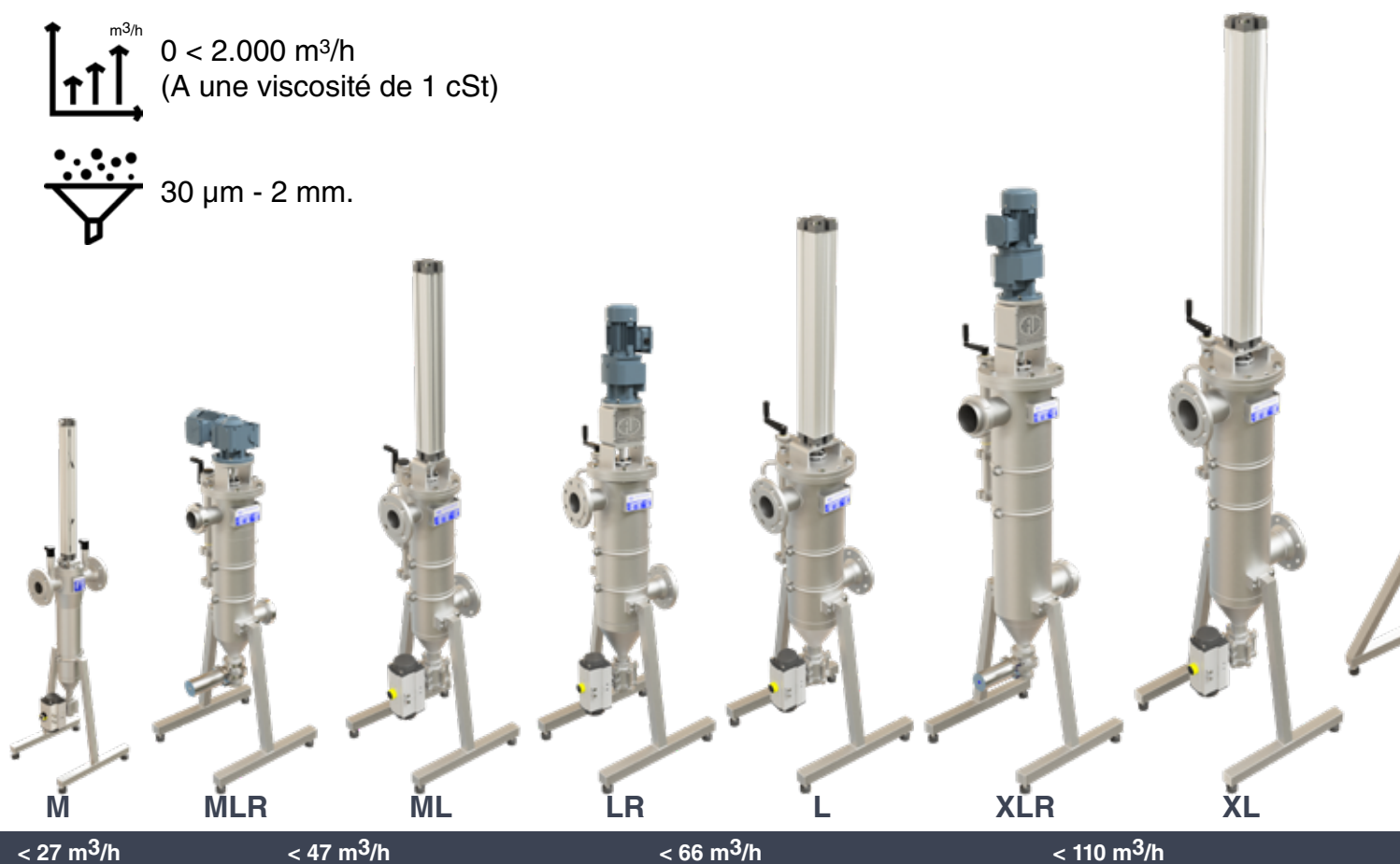
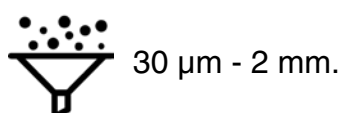
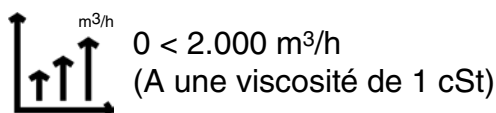
Pourquoi choisir un filtre HiFlux Auto-line®?

Parce que HiFlux Filtration A/S ne considère pas les filtres Auto-line® comme une marchandise. Des clients différents, des applications différentes et des exigences différentes nécessitent des solutions de filtration différentes. Les filtres sont modulaires et permettent de basculer entre le principe de nettoyage rotatif et le principe de nettoyage linéaire. Une large gamme d'accessoires est disponible.

C'est cette ouverture d'esprit, combinée à plus de 60 ans d'élaboration de solutions et d'expérience en filtration, qui est à la base de notre concept de filtres hautes performances pour satisfaire les clients dans le monde entier. HiFlux Filtration A/S augmente votre productivité et vos résultats.

Avantages des filtres Auto-line®:

- Installation, utilisation et entretien faciles
- Suppression des particules indésirables
- Flux de filtration ininterrompu
- Faible coût d'entretien
- Élimination des temps morts
- Assurance de la qualité



Hygiénique & Industriel

Normes, règles et règlements

Les filtres HiFlux Filtration A/S Auto-line® sont conçus selon la directive européenne pour les récipients sous pression DESP 97/23/CE, et peut être fourni avec certifications catégories I, II, III ou IV. De plus, les filtres peuvent être fournis pour utilisation en zones ATEX, catégorie 2 (zone 1) et catégorie 3 (zone 2), selon 2014/34/UE.

Pour toute application alimentaire, HiFlux Filtration A/S conçoit des filtres hygiéniques auto-nettoyants Auto-line® conformément au règlement européen CE n°1935/2004 concernant les matériaux en contact alimentaire. En outre, HiFlux Filtration A/S peut répondre aux exigences de certification des matériaux de la FDA et respecte les recommandations de construction de l'European Hygienic Equipment Design Group (EHEDG).



ATEX



ISO 9001



PED



XXLR

< 243 m³/h

XXL

VLR

< 970 m³/h

LVLR

< 2.000 m³/h

Industriel

Nos secteurs d'application

Notre compétence et nos connaissances s'étendent à un large éventail de secteurs d'application grâce à nos recherches minutieuses et travaux appliqués. Cela permet de vous proposer les solutions de filtration optimales.

Nous développons des solutions spécifiques client pour améliorer la production et obtenir un produit uniforme.

Les domaines d'application sont vastes et comprennent la filtration de nombreux types de liquides différents dans les secteurs alimentaires et industriels où une pré-filtration ou une filtration finale efficace est nécessaire sur une plage de 30 µm à 2 mm.



Alimentaire/ hygiénique



Industrie



Pharmaceutique



Produits chimiques et polymères



Peintures et revêtements



Scan me



SUCR

- Sirop de sucre
- Glucose
- A
- M



PEINTURES

- Base aqueuse
- Base solvantée
- Laques
- Base oléique
- Vernis
- Résines



PAPIER

- Enductions
- Encres d'impression
- Dispersion de pigments
- Amidon
- Cire



EAU

- Eau de process
- Eau de forage
- Eau de refroidissement
- Membrane
- Eau chaude
- CIP



ÉNERGIE

- Refroidissement
- Chauffage urbain
- Centrale d'énergie
- Chaudières de pointe
- Echangeur de chaleur
- Géothermique



DÉCHETS

- Eaux usées
- Effluents industriels
- Station de traitement
- Incinération chimique
- Biomasse

ES

gave
liel

CHOCOLAT

- Enrobage de biscuit
- Crème
- Biscuit retravaillés
- Enrobage
- Liquides CIP

ÉPAISSISSANTS

- Gélatine
- Amidon
- Pectine
- Lécithine

HUILE ET GRAISSES

- Bio carburant
- Graisse animale
- Huile usagée
- Huile de friture
- Huiles alimentaires
- Huile de poisson

BOISSONS

- Bière
- Jus
- Liquides CIP
- Eau
- Café
- Extrait de café

CHIMIE

- Polymères
- Elastomères
- Colle
- Résines
- Paraffine
- Alcool

INDUSTRIE

- Outils de moulage
- Galvanisation
- Electronique
- Emulsions
- Eau de refroidissement

PRODUITS LAITIERS

- Lait d'avoine
- Yoghourt
- Liquides CIP
- Fromage fondu
- Lactosérum/saumure
- Blanc et jaune d'œuf

Compléments pour les solutions de filtration Auto-line®

Nous avons développé une large gamme de compléments pour la série des filtres Auto-line®. Il est possible de personnaliser les solutions de filtration pour des applications spécifiques en fonction des exigences de chaque projet de filtration tels que les dispositifs d'entraînement, commande, double enveloppe, système de sas, type de racler, dispositif d'étanchéité, dispositif de levage et bien plus encore.



01

Dispositif d'entraînement

Selon l'application, différents types de systèmes d'entraînement sont disponibles.

- Moteur électrique
- Vérin pneumatique
 - Double vérin
- Moteur pneumatique

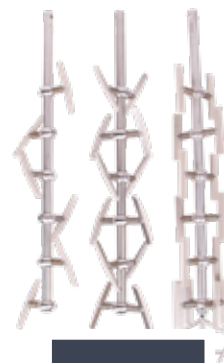


02

Éléments filtrants

Il existe différents types d'éléments filtrants avec des caractéristiques uniques, les rendant bien adaptés à diverses applications.

- Fentes calibrées
- Perforation laser
- Perforation mécanique



03

Dispositif de raclage

En fonction des besoins et des spécifications du client, le dispositif de raclage est personnalisé pour obtenir des performances maximales.

- Incliné
- Vertical
- 4 canaux



04

Automate et commande de marche/arrêt

Diverses commandes sont possibles pour fournir une grande fiabilité et un fonctionnement sécurisé.

- Fonctionnement sûr et simple
- Entretien facile



05

Système de sas

Le sas collecte les contaminants et limite le volume de purge. Il est disponible en différentes tailles et conceptions.

- Empêche les chutes de pression
- Réduit la perte de produit



06

Double enveloppe

Une double enveloppe chauffante peut être fournie pour les applications où le fluide doit être maintenu en température.

- Températures de fonctionnement (270 °C)
- Construction double peau
- Espace pour l'isolation



07

Dispositif de levage

Dispositif de levage mécanique monté sur le corps et vissé au couvercle du filtre.

- Sécurité accrue
- Accès et maintenance faciles (opération par un seul homme)



Vue intérieure du filtre Auto-line®

Le principe de filtration repose sur une crépine filtrante cylindrique, les particules solides étant retenues à l'intérieur.

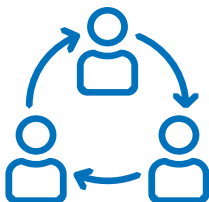
Lors du processus de régénération de la surface filtrante, les particules sont raclées et poussées dans une chambre de collecte en fond de filtre.

Le client est au centre de l'atte



Meilleure rentabilité

- Automatisation complète du processus de filtration
- Éléments filtrants réutilisables
- Filtration sécurisée des produits
- Réduction des pertes de produit



Filtre automatique autonettoyant

- Entretien aisé et simple
- Produit de haute qualité
- Fiabilité éprouvée
- Installation facile



Environnement de travail amélioré

- Élimination des contacts avec le produit filtré
- Réduction des risques d'erreurs
- Longue durée de vie
- Facilité d'utilisation



Nous développons et fabriquons des solutions de filtration de qualité, qui retiennent les particules présentes dans les liquides. Nous créons de la valeur: en protégeant les installations de production contre les pertes et les risques, en affinant les produits, en augmentant l'efficacité des procédés et en contribuant à une durabilité accrue.

ention



” Augmentez votre productivité et vos profits.

A photograph of an industrial refinery at night, illuminated by warm yellow lights against a dark blue sky. The scene features a complex network of tall distillation columns, large storage tanks, and a dense system of pipes and walkways. The lighting creates a strong contrast between the bright industrial structures and the deep blue twilight.

”

**Conçu avec rigueur par
notre personnel, nos
produits et notre
expérience.**

Testez avant d'investir

Nous offrons la possibilité de louer un filtre Auto-line® avant d'investir. De cette façon, nous pouvons nous assurer que vous obtenez la solution de filtration la plus adaptée à votre application particulière.

Choisir le bon filtre peut être une tâche difficile, c'est pourquoi nous proposons des solutions de filtration hygiénique et industrielle afin de tester votre application. Une décision éclairée et réfléchie aidera à assurer une intégration parfaite de la solution de filtration dans votre production et à garantir un fonctionnement sans problème pour les années à venir.

Vous verrez à quel point il est simple d'installer le filtre Auto-line® dans n'importe quel environnement. Vous remarquerez et apprécierez sa conception compacte et découvrirez à quel point il est facile à entretenir et à utiliser au quotidien.

Résultats prouvés après test:

- Coûts des poches filtrantes supprimés
- Augmentation de la capacité de production
- Meilleure protection des opérateurs
- Production continue
- Réduction de la perte de produit
- Élimination des temps morts
- Assurance de qualité
- Réduction des déchets



” Utilisez un de nos filtres en location pour une expérience directe, l'essai de filtration facilité.



HiFlux Filtration A/S



Contactez-nous:

HiFlux Filtration A/S
Lundagervej 25a
8722 Hedensted
+45 7674 1660
info@hiflux.dk
www.hiflux-filtration.com

LEA Technology Group Sarl
4 Impasse de Lorraine
38130 Echirolles, France
Att: Mr. Pierre Dobson
T: +33 (0)344 40 63 08
M + 33 (0)607 51 51 99
www.group-lea-technology.com
info@lea-technology.com